



TERMÉKKATALÓGUS

A Losonczy Innovation Kft.-t 1995-ben alapítottuk családi vállalkozásként, ma már a második generációval kiegészülve és több, mint 30 kollégával dolgozunk. Fő profilunk a speciális mérőgépek, munkadarab-megfogó készülékek, forgácsoló szerszámok, egyedi szerszámtartók és alkatrészek tervezése és gyártása.



A vevőink igényeinek megfelelően igyekszünk a teljes gyártási folyamatot lefedni termékeinkkel. Megtervezzük, és legyártjuk a munkadarab megfogásához szükséges készüléket, a megmunkáláshoz szükséges váltólapkás forgácsoló szerszámot, és szerszámbefogót, valamint a művelet ellenőrzéséhez a speciális mérőeszközt. Ezen kívül egyedi alkatrészek gyártásával és tervezésével is foglalkozunk.

Cégfilozófiánk alapköve a folyamatos innováció és technológiai fejlődés. Hiszünk abban, hogy aki akar valamit az megoldást keres, aki nem az kifogást. Mi, a Losonczy Innovation-nél pedig mindig arra törekszünk, hogy a lehető legjobb megoldásokat keressük meg megrendelőink műszaki kihívásaira.



Az elmúlt években teljesen megújult a gyártócsarnokunk, ahol jelenleg 12 nagy gyártógépen készülnek egyedi termékeink. A közelmúltban vásároltunk többek között két darab szimultán 5-tengelyes megmunkálóközpontot, egy Studer S31 CNC köszörűgépet, egy G+H síkköszörűt, egy Zeiss Contura mérőgépet és három Kardex magasraktár rendszert is.

PARTNEREINK

Fő partnereink járműipari és gépipari alkatrészgyártók, valamint az energia- és vasútipar részére forgácsolással alkatrészeket előállító cégek.

Rendszeres megrendelőink között tudhatjuk az alábbi vállalatokat:



MÉRŐKÉSZÜLÉKEK

AXIS PRO



A gyártósori gépek piacán az alkalmazott csúcstechnológián felül a design is egyre fontosabb szerepet kap. A Losonczy Innovation pedig az elsők között akart lenni, akik a csúcstechnológiát az ahhoz méltó köntösben találják. Az AXIS PRO mérőcella külső burkolatának tervezésekor fontos volt, hogy a design tükrözze azt a sok éves mérnöki munkát, amit a mérőeszköz kifejlesztésébe fektetett a Losonczy Innovation tervező csapata.



Az elektronika és pneumatika zárt fiókban van elhelyezve.



Saját fejlesztésű METRIX érintőképernyős kezelőfelület.



Design díjas formatervezés.



Bővíthető és állítható kivitel.

AXIS PRO^m

Mérőcella tengelyjellegű alkatrészek
gyártásközi mérésére
Készült: 2021

A Losonczy Innovation zászlóshajója, az AXIS PRO mérőgép egy tengelyjellegű alkatrészek mérésére tervezett számítógépes vezérlésű és kiértékelésű eszköz, amely alkalmas a megmunkált alkatrész gyártásközi ellenőrzésére robotos vagy kézi kiszolgálás mellett, a munkadarabok egyedi azonosítására, a mért értékek vizsgálatára, az eredmények kiértékelésre, valamint a megrendelő cég számítógépes hálózatahoz csatlakozva az adatok tárolására is.

Az AXIS PRO a járműgyártók követelményeinek megfelelően minden alkatrészen az előírt összes méretet képes ellenőrizni és dokumentálni ciklusidőn belül. Ezek a méretek lehetnek belső és külső átmérők, hosszok, beszúrások, ütések, hengeresség, kóralak és érdesség. A mérőcella akár 20-30 különböző méretet képes ellenőrizni és rögzíteni, akár kevesebb, mint 1 perc alatt.

Az AXIS PRO egy kódolvasóval minden egyes munkadarabról beolvassa az egyedi QR kódot, aminek segítségével a mérési eredményeket össze tudja kapcsolni az azonosított alkatrésszel. Ha még a tűrésen belül van a méret, jelzést küld a gyártógépnek, amely a kapott értékek alapján elvégzi a szükséges korrekciókat. Amennyiben a mért adatok a megadott tűrés határokon kívül esnek, a mérőgép jelzi a kezelőnek vagy robotnak, hogy a munkadarabnak a selejttárolóban a helye.

Mérhető tulajdonságok:



KEYENCE

Intel® NUC

METRIX



HOUSING PRO

Mérőkészülék elektromos hajtóműház vagy
a ház burkolatának gyártásközi mérésére
Készült: 2021

A HOUSING PRO mérőkészüléket 2021-ben fejlesztette ki a Losonczy Innovation elektromos autók hajtómű házának ellenőrzésére. A HOUSING PRO a járműgyártók követelményeinek megfelelően minden alkatrészen képes ellenőrizni és dokumentálni az összes előírt méretet ciklusidőn belül. Ezek a méretek lehetnek pozíció, síklapúság, furatátmérő, hossz és furatmélység.

Minden esetben a mért alkatrész szerint készítünk egy Etalon darabot, amely a gép melletti kihajtható tartón helyezhető el. Ennek segítségével meghatározott ciklusonként az operátor le tudja kalibrálni a gépet, így a HOUSING PRO mérőkészülék minden alkalommal pontos értékeket mér. A mérőgép ugyanis felismeri az etalont, és ekkor csak kalibrálást lehet végezni.

Működése: A kezelő a fényfüggőnnyel védett mérőállomás nyílásán keresztül kézzel behelyezi a munkadarabot, majd megadja, hogy melyik gép, melyik felfogó állomásáról hozta a munkadarabot, mivel több munkaállomásról is érkezhetsz a mérendő darab és végül egy külső nyomógomb segítségével indítja a mérést.

A munkadarabot a pneumatikus rögzítő elem rászorítja a 3db fix ülésre és egy érzékelő megméri, hogy a munkadarab a megfelelő mérési pozícióba került-e. Az alaplapon elhelyezett Keyence kódolvasó pedig azonosítja a munkadarabot. A mérés befejezése után a pneumatikus leszorítás elenged, és lehet a munkadarabot cserélni.

Mérhető tulajdonságok:



KEYENCE

Intel® NUC

METRIX



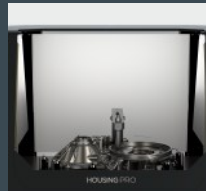
A gép által mért értékek kiértékelésére a METRIX mérőprogram szolgál. A METRIX-ben minden egyes mért darabra vonatkozó összes mért érték eltárolásra kerül és bármikor visszakereshető.



Géphez rögzített, kihajtható Etalon tartó.



Saját fejlesztésű METRIX érintőképernyős kezelőfelület.



Megfelelő méretű adagoló nyílás manuális vagy robotos kiszolgáláshoz.



Könnvű csatlakoztatás, a gép oldalában kialakított dobozban.

MÉRŐKÉSZÜLÉKEK

MASTER TOWER ÉS MASTER BOX



MASTER TOWER

Asztalra telepíthető vezérlő nélküli mérőegység
Készült: 2021

A MASTER TOWER egy vezérlő nélküli mérőegység, aminek a vezérlését egy külön egységbe, a MASTER BOX-ba integráltuk. Ennek a kialakításnak az az előnye, hogy több munkadarab mérésénél (amennyiben nem egyidejűleg kell megmérni az összes munka-darabot) elegendő annyi vezérlő egységgel rendelkezni, ahány munkadarabot egyidejűleg szükséges mérni.

Működése: A kezelő a Keyence fényfüggőnnyel védett mérőhely előtt elhelyezett központosító elembe kézzel behelyezi a munkadarabot. Majd egy érzékelő, és igény esetén egy fotószenzor ellenőrzi, hogy a megfelelő pozícióban került-e behelyezésre a munkadarab, ha nem, akkor nem engedí elindítani a mérést. A felfekvő felületen lévő furaton keresztül a gép megtisztítja a munkadarabot még a mérés előtt. A kezelő utána megadja, hogy melyik géptől hozta a megmérni kívánt munkadarabot, ezt követően pedig egy külső nyomógomb segítségével elindítja a mérést.

Mérhető tulajdonságok:



MASTER BOX

Külső mérőgép vezérlőegység
Készült: 2021

A MASTER BOX vezérlőegység USB-vel, pneumatikusan, és elektromosan csatlakozik a MASTER TOWER-hez. A BOX tartalmazza a vezérlő PC-t, a PLC-t, a levegőelőkészítő egységet, a nyomásszabályozót, a vákuum egységet, az elektromosan vezérelt pneumatika szelepeket, az elektromos csatlakozásokat, a pneumatikus nyomásmérő egységet (amellyel ellenőrizhető a bemeneti levegő), és minden egyes pneumatikus kör nyomását külön-külön.

A mért adatokat a BOX-ra csatlakoztatott monitoron lehet ellenőrizni. A MASTER BOX vezérlőegység különlegessége, hogy bármelyik MASTER TOWER mérőegységre szabadon rácsatlakoztatható, ezzel az életciklusa jelentősen kitölthető. A vezérlő BOX a későbbiekben is bővíthető, fejleszthető, így használatával jelentős költséget lehet megtakarítani.



COMMON RAIL CSAPHOSSZMÉRŐ KÉSZÜLÉK

Common Rail cső gyártósori ellenőrzésére
Modell: EB-0332
Készült: 2017

A Losonczy Innovation mechanikus mérőkészülékei alkalmasak gyártósori és végellenőrzési mérési műveletek végrehajtásához. Az egyszerű kialakítás hosszú élettartamot és végig pontos működést biztosít minden egyes darab mérésénél. A mérőkészülékek bármilyen mérőórával felszerelhetők.

Go/ NoGo gauge kialakítás egyszerű műveletekhez. Az alaplap helyzetköszörült furataiba edzett ellenőrző csapok vannak illesztve.

Mechanikus mérőkészülékek jellemzői:

- a mérőeszközök kalibrálásához etalon darabot készítünk
- számozgatás görgős vezetéken
- jó ismétlési képesség
- adott feladathoz készített egyedi edzett tapintóval
- rugós mérőelem elhúzás
- köszörült alaplap
- sérült, kopott mérőeszköz kalibrálása, javítása és felújítása
- opcionálisan mérőórával vagy anélkül szállítva
- saját gyártású long angular head



COMMON RAIL FURATHOMLOK ÜTÉSELLENŐRZŐ

Tömítő felület homlokütésének ellenőrzésére
Modell: EB-0601
Készült: 2020



FURATMÉLYSÉG ELLENŐRZŐ KÉSZÜLÉK

Diferenciálház zsákfurat mélységének mérése
Modell: EB-0396
Készült: 2017



POZÍCIÓ ELLENŐRZŐ KÉSZÜLÉK

Tengelycsonk furatpozícióinak ellenőrzésére
Modell: EB-0619
Készült: 2021

CMM MEGFOGÓ KÉSZÜLÉKEK



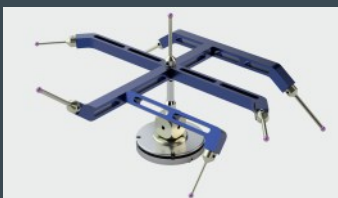
WATERPUMP IMPELLER CMM MEGFOGÓ KÉSZÜLÉK

24 különböző impeller megfogására alkalmas.
Modell: EB-0588
Készült: 2021



SWADRO CMM MEGFOGÓ KÉSZÜLÉK

2 különböző alkatrész megfogásához.
Modell: EB-0535
Készült: 2020



SPIDER TAPINTÓ KONFIGURÁCIÓ

A tapintók összevonásával egy konfigurációban több elem mérhető.
Modell: EB-0569
Készült: 2020



ELEKTROMOS AUTÓ HAJTÓMŰ EGYSÉG CMM MEGFOGÓ KÉSZÜLÉK

Két féle elektromos hajtáslánc végellenőrzéséhez
Modell: EB-0579
Készült: 2020

A CMM megfogó készülékek segítségével gyorsan és pontosan végezhetők a mérések a koordináta mérőgépen. Precíz munkadarab tájolást biztosít az eltávolítható tájoló, ami nem akadályozza a mérőprogram lefutását. Egy megfogó készülék képes több munkadarab megfogására is gyors átszereléssel. A megrendelő egyedi igényei alapján számos termékre és tág mérettartományban tudja a Losonczi Innovation elkészíteni a CMM megfogó készülékeket.

CMM megfogó készülékeink tulajdonságai és opciói:

- akár több munkadarab is megfogható a készülék átszerelésével
- eltávolítható munkadarab tájoló
- mágneses munkadarab rögzítés
- merev kialakítás
- köszörült alaplap
- edzett ülések
- alumínium alaplap edzett acél talpakon
- kopó alkatrészek utánrendelhetők

A tapintók összevonásával kialakított konfigurációk segítségével jelentősen csökken a mérési idő. A könnyű alumínium testek kevésbé terhelik a CMM mérőfejeket.

Tapintó konfigurációk tulajdonságai és opciói:

- egyedi tapintó konfigurációkkal kiválthatóak a költséges csuklós vagy szögben állítható építőelemek
- tetszőleges színválasztás az egyszerűbb megkülönböztetés miatt

MUNKADARAB MEGFOGÓ KÉSZÜLÉKEK



HIDRAULIKUS TOKMÁNY FELFEKVÉS ELLENŐRZÉSSEL

Modell: ED-0090
Készült: 2017

Befoglaló méret/csatlakozás:	Ø645x160 - A11
Megfogható kerék méretek:	Ø17,5"/Ø19,5"/Ø22,5"/Ø24,5"
Maximális behúzóerő:	70kN
Maximális fordulatszám:	1500 ford/perc

A hidraulikus tokmány alkalmas teherautók könnyűfém felnijeinek simító megmunkálásához. A felfekvés-ellenőrzésnek köszönhetően könnyen beilleszthető az IPAR 4.0 követelményrendszerébe. Robottal és manuálisan is adagolható. A 3 ponton mért pneumatikus felfekvés-ellenőrzés meggátolja, hogy a kezelő vagy a robot által nem megfelelően behelyezett munkadarabot a megmunkológép elindítsa. Ezáltal csökkenthető az állásidő, és a selejt termékek gyártásának száma, így folyamatos a termelés és kevesebb a költség.

A hidraulikus tokmány főbb tulajdonságai:

- illeszthető a gép főorsójához, az ASA-A2-11" küppal
- centrifugális kiegyenlítő rendszerrel készül alkalmas a levegős felfekvés-ellenőrzésre (előkészítés)
- kiegyensúlyozottsági osztálya G6.3
- a tokmányba befogott munkadarab maximális útése 0.5 mm
- a tokmánypofa önbeálló, így mind a hat edzett acél köröm egyforma erővel szorít



TOKMÁNYPOFA ÉS TÁJOLÓ GARNITÚRA

Modell: ED-0134
Készült: 2021

Megfogási átmérő:	Ø144, Ø184, Ø214, Ø244, Ø288
Tokmány típusa:	SMW NT-RC 315
Megfogási pontok száma:	6 ponton

Többdarabos termékcsalád, kovácsolt nyers munkadarab furat megfogásához kifejlesztett tokmánypofa, tájoló és ütközőkészlet.

A tokmánypofa család alkalmas a Ø144, Ø184, Ø214, Ø244, Ø288 furatok megfogásához. A gyorscserés tokmánynak köszönhetően, a Losonczy Innovation által gyártott tokmánypofa és ütköző készletek segítségével, minimálisra csökkenthető a különböző munkadarabok között eltelt átállási idő.

A tokmánypofa és tájoló garnitúra főbb tulajdonságai:

- 7 különböző kovácsoltvas munkadarab megfogására alkalmas
- SMW gyors pofa cserélős tokmánnyal szállítva
- cserélhető edzett acél megfogóköröm
- beálló tokmánypofa
- rugós tájoló
- edzett cserélhető betétes ütköző elemek

MUNKADARAB MEGFOGÓ KÉSZÜLÉKEK



ELFORGATHATÓ HIDRAULIKUS MARÓKÉSZÜLÉK

Alkartszcsalád megmunkálásához
Modell: EC-0028
Készült: 2017



TEHERAUTÓ FÉKNYEREG MEGMUNKÁLÓ KÉSZÜLÉK

4 különböző féknyereghez használható
Modell: EA-1828
Készült: 2010



HIDRAULIKUS FÚRÓ-MARÓ KÉSZÜLÉK

Turbóház megfogásához felfekvés-ellenőrzéssel
Modell: EC-0029
Készült: 2019



TEHERAUTÓ TENGELYCSONK MEGFOGÓ KÉSZÜLÉK

Kétfészkes marókészülés hidraulikus szorítással
Modell: EC-0032
Készült: 2019

Munkadarab megfogó készülékeink tulajdonságai és opciói:

- akár többféle munkadarab is megfogható a készülék átszerelésvel
- külső hidraulikus tápegység csatlakozás vagy palettán keresztüli hidraulikus csatlakozás
- beépített hidraulikus paletta rögzítés
- pneumatikus felfekvés-ellenőrzés
- hidraulikus munkadarab megtámasztás
- szorítónyomás figyelés és visszajelzés a megmunkálóközpont felé
- többlépcsős munkadarab szorítás
- többfészkes marókészület kialakítása
- készüléken belüli hidraulika folyadék elvezetés
- kopó lakatrészek utánrendelhetők

VÁLTÓLAPKÁS FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK

ESZTERGA SZERSZÁMOK



BELSŐ HŰTÉSŰ FURATKÉS DENSIMETBŐL

Diferenciálház belső gömbfelületének simítására alkalmas egyedi esztergakés

Modell: EK-0694

Készült: 2021

Választható csatlakozások:

VDI, HSK,

PSC DIN ISO 26623 (Sandvik-Capto)

MARÓ SZERSZÁMOK



SÜNNMARÓ

16 lapkás 4 élű speciális sünnmaró, Ø 50 x 76 méretekkel.

Modell: EM-0730

Készült: 2018

Választható csatlakozások:

Weldon, DIN 69871, MAS-BT, HSK,

PSC DIN ISO 26623 (Sandvik-Capto)

SÜLLYESZTŐ SZERSZÁMOK



LÉPCSŐS SÜLLYESZTŐ SZERSZÁM

Speciális váltólapkás süllyesztőszerszám lépcsős furat kialakításához. Az élettörés beállítható.

Modell: ES-314

Készült: 2018

Választható csatlakozások:

Weldon, DIN 69871, MAS-BT, HSK,

PSC DIN ISO 26623 (Sandvik-Capto)



FURATESZTERGA KÉS

Két élű visszaesztergáló szerszám PSC DIN ISO 26623 (SANDVIK-CAPTO) csatlakozással.

Modell: EK-0687

Készült: 2021

Választható csatlakozások:

VDI, HSK,

PSC DIN ISO 26623 (Sandvik-Capto)



TÁRCSAMARÓ

Két részes váltólapkás tárcsamaró, lépcsős felület marásához.

Modell: EM-0735

Készült: 2019

Választható csatlakozások:

Furatos, DIN 69871, MAS-BT, HSK,

PSC DIN ISO 26623 (Sandvik-Capto)



CSAPMEGMUNKÁLÓ SZERSZÁM

Csap nagyloló szerszám, Ø 29,5x20,8/1,25x45° csap kialakítására.

Modell: ES-0328

Készült: 2019

Választható csatlakozások:

Weldon, DIN 69871, MAS-BT, HSK,

PSC DIN ISO 26623 (Sandvik-Capto)

EGYEDI SZERSZÁMTARTÓK

ESZERGAGÉP SZERSZÁMTARTÓK

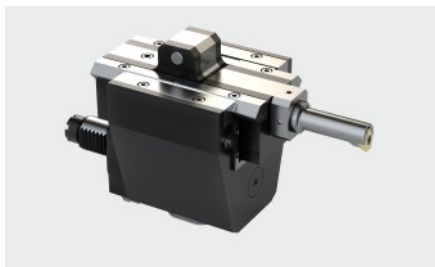


PSC DIN ISO 26623 (SANDVIK-CAPTO) CSATLAKOZÁSÚ ÁLLÍTHATÓ ADAPTERES SZERSZÁMTARTÓ

Modell: EE-0162
Készült: 2016

Főbb tulajdonságai:

- szerszám csúsmagassága beállítható
- szerszám befogása hasított persellyel
- hengeres szárú szerszám befogásához



VDI HAJTOTT VÉSŐFEJ

Modell: 30-022-09-D16-1
Készült: 2015

Főbb tulajdonságai:

- löketség max. 450/perc
- lökethossz: 36 (55) mm visszaúton
kiemelő funkcióval
- reteszhornyok, belső és külső fogazatok
kialakítására alkalmas
- VDI 30 vagy VDI 40 csatlakozással

MARÓGÉP SZERSZÁMTARTÓK



BIGPLUS TC-40 SZERSZÁMTARTÓ

Modell: EF-0801
Készült: 2019

Főbb tulajdonságai:

- esztergaszerszám befogó 5D CNC
megmunkálóközpont számára
- PSC DIN ISO 26623 (Sandvik-Capto) száras
szerszámok befogásához
- használatához kiegészítő menesztés
szükségeltetik a főorsón



HSK-A100 BEFOGÓ EXCENTERES FURATTAL

Modell: EF-0742
Készült: 2015

Főbb tulajdonságai:

- Ø 67-es csap megmunkálásához
- Ø 25-ös késszárok befogásához
- esztergálási művelet kiváltására



TOVÁBBI INFORMÁCIÓ & AJÁNLATKÉRÉS:
WWW.LOSONCZI.HU
LOSONCZI@LOSONCZI.HU
WWW.FACEBOOK.COM/LOSONCZI.INNOVATION