



AXIS PRO

A MÉRŐGÉPEK ÚJ KATEGÓRIÁJA



SZÁMÍTÓGÉPES VEZÉRLÉSŰ, DESIGN ÉS CÉLGÉPNAGYDÍJAS MÉRŐCELLA, TENGELYJELLEGŰ ALKATRÉSZEK GYÁRTÁSKÖZI AUTOMATA MÉRÉSÉRE TERVEZVE.

A Losonczy Innovation zászlóshajója, az AXIS PRO mérőgép egy tengelyjellegű alkatrészek mérésére tervezett számítógépes vezérlésű és kiértékelésű eszköz, amely alkalmas a megmunkált alkatrész gyártásközi ellenőrzésére robotos vagy kézi kiszolgálás mellett, a munkadarabok egyedi azonosítására, a mért értékek vizsgálatára, az eredmények kiértékelésére, valamint a megrendelő cég számítógépes hálózatához csatlakozva az adatok tárolására is.

Az AXIS PRO a járműgyártók követelményeinek megfelelően minden alkatrészen az előírt összes méretet képes ellenőrizni és dokumentálni ciklusidőn belül. Ezek a méretek lehetnek belső és külső átmérők, hosszok, beszúrások, ütések, hengeresség, köralak és érdesség.
A mérőcella akár 20-30 különböző méret képes ellenőrizni és rögzíteni, akár kevesebb, mint 1 perc alatt.





A mérőgép egy kódolvasóval minden egyes munkadarabról beolvassa az egyedi QR (2D) kódot, aminek segítségével a mérési eredményeket össze tudja kapcsolni az azonosított alkatrésszel. A mérést követően az adatokat feldolgozza és amennyiben kopást észlel, de még a tűréseken belül van a méret, jelzést küld a gyártógépnek, amely a kapott értékek alapján elvégzi a szükséges korrekciókat. Amennyiben a mért adatok a megadott tűréshatárokon kívül esnek, a mérőgép jelzi a kezelőnek vagy robotnak, hogy a munkadarabnak a selejttárolóban a helye.

A design kialakításakor az elsődleges szempont a hozzáférhetőség és a szerelhetőség volt, amire mind a gépek összeszerelésénél, mind a már telepített gépek karbantartásánál kiemelt figyelmet fordított a tervező csapat. Az elektronika, a pneumatika és a számítógép a készülék aljában elhelyezett, könnyen kihúzható fiókban került beszerelésre. A többi elektronikai alkatrész a könnyen leszerelhető oldal és hátlap mögött lett elhelyezve, így az esetleges javításuk egyszerűen megoldható.

AXIS PRO

Az AXIS PRO alkatrészei a leggyakoribb mérési feladatok elemzése után tipizálva lettek, így a külső és belső átmérőt, a hosszokat és beszűrésokat mérő elemeket; a mérőfejeket tartó vázszerkezeteket; a munkadarab-megfogó, -forgató és -mozgató elemeket; az alaplapokat és a tartó szerkezetet; a burkolatot; a monitor tartót; valamint a pneumatikus és elektromos építő elemeket is egységesítette a tervező csapatunk. Továbbá kifejlesztettük a gépet vezérlő PLC-t, a robot illesztő egységet, az induktív tapintókhoz digitális átalakítót, a pneumatikus nyomásmérő egységet, illetve magát a mérést vezérlő METRIX programot is.

A tipizált alkatrészeknek és a mérőgép moduláris felépítésnek köszönhetően nemcsak könnyen testre szabható és akár utólag is bővíthető a mérőgép, de a gyártási és összeszerelési ideje is jelentősen csökkenthető, hiszen akár raktárra is gyárthatóak az egyes elemek. Egy új AXIS PRO mérőgép megépítése az előre megtervezett és raktárra gyártott tipizált alkatrészeknek köszönhetően a megrendeléstől számítva csupán 2-3 hónapot vesz igénybe.

TECHNIKAI PARAMÉTEREK

AXIS PRO[®] | AXIS PRO[®] | AXIS PRO[®]

HOSSZÚSÁG X SZÉLESSÉG X MAGASSÁG	830 x 760 x 630	980 x 860 x 740	1230 x 1000 x 900
DARAB HOSSZ	225 mm	375 mm	625 mm
DARAB ÁTMÉRŐ	70 mm	100 mm	140 mm
ÁTMÉRŐMÉRŐ MÉRŐFEJEK TÍPUSA	Induktív / Pneumatikus	Induktív / Pneumatikus	Induktív / Pneumatikus
ÁTMÉRŐMÉRŐ MÉRŐFEJEK SZÁMA	1 - 2 x 15	1 - 2 x 25	1 - 2 x 43
HOSSZMÉRŐ MÉRŐFEJEK TÍPUSA	Induktív	Induktív	Induktív
HOSSZMÉRŐ MÉRŐFEJEK SZÁMA	1 - 12	1 - 18	1 - 29
HORONYSZÉLESSÉG MÉRÉS	Opcionális	Opcionális	Opcionális
KISZOLGÁLT MEGMUNKÁLÓGÉPEK SZÁMA	1 - 9	1 - 9	1 - 9
KÓDOLVASÁS	Opcionális	Opcionális	Opcionális
ÉRDESSÉGMÉRÉS	Opcionális	Opcionális	Opcionális
FOGAZAT ÜTÉSMÉRÉS	Opcionális	Opcionális	Opcionális
ROBOTOS KISZOLGÁLÁS ILLESZTÉS	Opcionális	Opcionális	Opcionális
ILLESZTHETŐ ROBOTOK	ABB, KUKA, FANUC, UR	ABB, KUKA, FANUC, UR	ABB, KUKA, FANUC, UR
WEBKAMERA	Opcionális	Opcionális	Opcionális
MUNKATÉR MOZGÓKÉP RÖGZÍTÉS	Opcionális	Opcionális	Opcionális
UTOLSÓ 8 ÓRA RÖGZÍTÉSE	Opcionális	Opcionális	Opcionális

A FENTI TÁBLÁZATBAN SZEREPLŐ MÉRETEK ÉS ELŐÍRÁSOK
A VEVŐ IGÉNYEKNEK MEGFELELŐEN BŐVÍTHETŐEK.

Az ipar 4.0 és a robotizáció fejlődésével egyre nagyobb igény mutatkozik a járműipari cégeknél az alkatrészek automata gyártásközi mérésére. Ennek a piaci igénynek a kiszolgálására született meg az AXIS PRO mérőkészülék, amely 2021-ben az első Magyar Ipari Célgép Nagydíjon megnyerte a mérőkészülék kategóriát, ezzel kiérdemelve az Év ipari célgépe címet.

A gyártósori gépek piacán az alkalmazott csúcstechnológiákon felül a design is egyre fontosabb szerepet kap. A Losonczi Innovation pedig az elsők között akart lenni, akik a csúcstechnológiát az ahhoz méltó köntösben találják. Az AXIS PRO mérőcella külső burkolatának tervezéskor fontos volt, hogy a design tükrözze azt a sok éves mérnöki munkát, amit a mérőeszköz kifejlesztésébe fektetett a Losonczi Innovation.

Hogy az AXIS PRO elérte e célját mi sem bizonyítja jobban, mint hogy 2020-ban a Magyar Formatervezési Díj Gálán elnyerte a Szellemi Tulajdon Nemzeti Hivatalának különdíját.



HUNGARIAN
DESIGN AWARD
2020





METRIX

A mérőcellát vezérlő és az adatokat kiértékelő METRIX program is Losonczy Innovation saját fejlesztése. Az induktív tapintókról beérkezett adatok szűrése és feldolgozása után a program meghatározza a méreteket leképező függvényeket. A kódolvasóval azonosított munkadarabhoz ezután hozzárendeli a mérési eredményeket, valamint a mérés további adatait. Emellett a METRIX felügyeli a beépített szenzorokat és a kalibrálást is.

Illetve a program biztosítja a gép mellé telepített robottal vagy a kezelővel való együttműködést, és a gyártást végző szerszámgép korrekciós tájának való adatküldést is. A gépnél biztosított a távoli elérés, így a program igény szerinti módosítása és felügyelete rövid idő alatt megoldható.

A METRIX program nyelve tetszőlegesen választható és bővíthető.

TOVÁBBI INFORMÁCIÓ & AJÁNLATKÉRÉS: WWW.LOSONCZI.HU | LOSONCZI@LOSONCZI.HU

 WWW.FACEBOOK.COM/LOSONCZI.INNOVATION